EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

60192826

PUBLICATION DATE

01-10-85

APPLICATION DATE

14-03-84

APPLICATION NUMBER

59050060

APPLICANT: TOYOTA MOTOR CORP;

INVENTOR:

FUKUSHIMA KOJI;

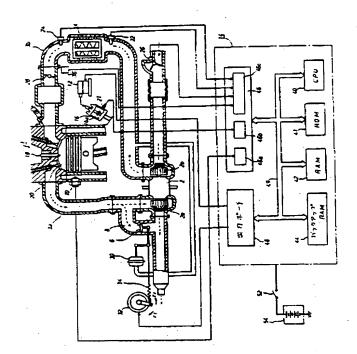
INT.CL.

F02B 37/12 F02D 43/00 F02P 5/15

TITLE

CONTROL METHOD OF

INTERNAL-COMBUSTION ENGINE



ABSTRACT :

PURPOSE: To suppress knocking below allowable limit while bringing the increase of the output of an internal-combustion engine near to the maximum by performing supercharge while controlling the supercharging amount with correspondence to the cooling capacity of an intake air cooling means and the learning value of the firing timing.

CONSTITUTION: A knocking sensor 10 will detect the knocking of engine to obtain the correction amount of the firing timing to the lagging angle side with correspondence to the degree of knocking while to set the learning value of the firing timing with correspondence to said correction amount. An inlet temperature sensor 22 and an outlet temperature sensor 24 will read out the cooling capacity of intake air cooling means or an intercooler 4 to function a step motor 32 on the basis of said learning value of the firing timing and the cooling capacity thus to open/close a waste gate valve 6. The amount of exhaust gas passing through a bypass 8 detouring a turbine 2a is controlled through opening/ closing of said valve 6 thus to control the supercharge pressure.

COPYRIGHT: (C)1985, JPO& Japio

⑩ 日本 国特 許 庁 (JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60 - 192826

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)10月1日

F 02 B 37/12 F 02 D 43/00 F 02 P 5/15 A - 6657 - 3G 7604 - 3G

7604-3G 8011-3G 審

審査請求 未請求 発明の数 1 (全12頁)

❷発明の名称

内燃機関の制御方法

②特 顧 昭59-50060

❷出 願 昭59(1984)3月14日

79発明者

福 鳥

と 次 豊田市トヨク町1番地 トヨタ自動車株式会社内

外1名

⑪出 顋 人

トヨタ自動車株式会社

豊田市トヨタ町1番地

20代理人

弁理士 足立 勉

明 梅 梅

1 発明の名称

内盤機関の制御方法

2 特許請求の範囲

内閣機関の吸入空気を過給すると共に、 吸入空気を吸気冷却手段により冷却し、

一方、内燃機関のノッキングの発生を検出して、 これに基づく点火時期の遅角側への補正量と、 該 補正量に従って設定される学習値とによって点火 時期を制御する内燃機関の制御方法において、

的記吸気冷却手段の冷却能力を検出し、該検出された冷却能力と前記点火時期の学習値とに応じて、過給量を制御することを特徴とする内閣機関の制御方法。

3 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は内燃機関の制御方法に関し、特に、点火時期の遅角側補正量と吸気側に設けられた吸気冷却手段の冷却能力とによって、過給量を制御する内燃機関の制御方法に関する。

〔従来技術〕

内盤機関の出力の向上と燃費の向上とを両立さ せる目的で、近年適給機付の内燃機関の研究・普 及が進んでいるが、内閣機関に吸入空気を過給す ると、満給によって燃焼室内の圧力が増大するの に加えて、吸入空気の温度がコンプレッサによる 断熱圧縮の結果上昇し、過給を行なう内燃機関で はノッキングが発生しやすくなるという問題が早 くから指摘されていた。この問題を解決する為に、 従来、吸入空気の温度上昇を防ぐ為に吸気側に冷 却器(インタクーラ)を設ける手法と共に、ノッ キングの発生を検出し、これに応じて点火時期を 遅角させるという手法が提案されていたが、点火 時期の遅角側への過度の制御は排ガスの温度を上 昇させるばかりでなく、鴬費も低下させるという 別の周陌を有していた。排ガス温度の上昇は、三 元触媒に悪影響を与える他、排ガスを利用してタ ーピンを駆動し適給用のコンプレッサとするタイ プの適給機(現在、最も広く用いられている車両 用過給機)では、過給機の耐久性を低下させるこ

とが考えられる等望ましくない。

第1図は過格を行なった内閣機関におけるノッ キングの発生頻度と点火時期との関係の一例を示 した説明図であるが、図中、Ah はオクタン偏の 高い燃料(ハイオク燃料)を用いた場合の、Ar はレギュラ彪料を用いた場合の、ノッキング発生 頻度と点火時期との関係を各々示している。 $oldsymbol{ heta}$ kg h はハイオク 魃 料 使 用 時 の ノック 発 生 頻 度 が 許 容 限度以下となるような点火時期の遅角側への補正 量、θkgh は同じくレギュラ燃料使用時の遅角側 の補正量である。一方、排ガスの温度や燃費の悪 化の面からこれ以上点火時期を遅らすことができ ないような点火時期、即ち点火時期の遅角関への 補正の限界が存在し、第1図にθ lin で示されて いる。この例ではレギュラ燃料を用いた場合、ノ ッキングの発生を許容限度以下に押えようとすれ は、点火時期が限界を越えてしまい、点火時期を その租界内に押えようとすればノッキングの発生 頻度が許容限度内に収まらないという矛盾した問 題が存在する。

も過敏に過給圧を調整してしまい、出力トルクが 十分に取り出せず、例えば加速時に運転者の感じ るドライバビリティが悪化する。

(3) ノッキングが起き、点火時期の遅角倒補 正量が所定値をこえてから、過給圧を変更する処 理が練返されるのでノッキングが頻繁に聞こえる ことになりやすく、内盤機関の耐久性も好ましく ない。

(4)吸入空気を冷却する冷却手段の能力は常に一定ではなく、又、全間加速時のように吸入空気が最大となる時は、必要となる吸入の冷え代に対して、吸入空気の湿度はさほど低下させたがいい、単に適給圧を一神に所定量低下させただけでは、点火時期の遅角側への補正量の限界内でフッキングの発生を十分に低減できないことがある。

[発明の目的]

本発明は上記の点に鑑みなされたもので、その目的とするところは、吸入空気の過給と冷却を行ない、点火時期制御を実施する内盤機関において、

しかしながら、上記のように構成された過給機 付内燃機関には、難以下の問題点が残されていた。 即ち、

(1) 過給圧の調整は点火時期の遅角補正量によって行なわれるので、レギュラ燃料を使用する場合、過給圧の調整は頻繁に行なわれることになり、装置の耐久性・信頼性を十分なものとすることが困難である。

(2) 過波的生じるようなノッキングに対して

ノッキング制御と点火時期制御の2つの要求を共 に満足する内閣機関の制御方法を提供することに ある。

[発明の構成]

かかる目的を達成する為になされた本発明の構成は、

内燃機関の吸入空気を過給すると共に、

吸入空気を吸気冷却手段によって冷却し、

内閣機関のノッキングを検出して、これに基づく点火時期の遅角個への補正量と、該補正量に従って設定される学習値とによって点火時期を制御する内盤機関の制御方法において、

該吸気冷却手段の冷却能力を検出し、該検出された冷却能力と前記点火時期の学習値とに応じて、過給量を制御することを特徴とする内盤機関の制御方法を要旨としている。

本発明の基本的構成を第2回のフローチャートに示す。

本フローチャートに示す一連の処理は、内燃機 関が過齢を行ないつつ運転されている状態で、そ

特開昭60-192826(3)

・以上で本発明の一連の制御は終了する。

尚、上記機成において、ステップP1とP2を 行なう知理と、ステップP3の処理との順序は逆 であっても何ら差支えない。

[実施例]

以下本発明の実施例を図面に基づいて詳細に説明する。

第3 図は実施例における内盤機関とその周辺装置との概略構成図である。図において、1 は内燃

次に電子制御回路14の内部構成について説明すると、図示する如く、電子制御回路14は周知の4bit ないし8bit CPU40、ROM41.RAM42、バックアップRAM44。入力ポート46、出力ポート48、データバス49よりなり、後述のプログラムに従って内燃機関のノッキングや回転数あるいはインタクーラ4の冷却能力

1 1 1 1 1 Table

機関の本体、2は排ガスの流速を利用して排気流 路3a に設けられたターピン2a を回し吸気旋路 3 b に設けられたコンプレッサ 2 b によって吸入 空気を過れする過給機本体、4は吸入空気を冷却 する吸気冷却手段としてのインタクーラ、 6 はタ - ピン2a をパイパスするパイパス通路8に設け られ過給圧を調整する周知のウェストゲートパル プ、10は内盤機関1のノッキングを検出するノ ックセンサを各々表わしている。また、12は電 子制御回路14からの制御個号をうけて高電圧を 発生するイグナイタ、 1.6 はクランク角に同期し て該高電圧を内盤機関1の各気筒に配電するディ ストリピュータ、18は各シリンダ20の上部に 螺嵌されて電気火花を発生して混合気への着火を 行なう点火プラグを各々表わしている。又、21 はディストリピュータ16に取付けられ、ロータ 16a の回転から内盤機関1の回転数を検出する 回転数センサである。更に、22はインタクーラ 4 の入口側の吸気温度を測定する入口温度センサー 2 4 は イ ン タ ク ー ラ 4 の 出 口 例 の 吸 気 温 度 を 例 定

特開昭60-192826 (4)

能力を検出し過格圧初如の別のフラッグ I D F・I U F の設定を行なう処理を第 6 図に示すフローチャートによって、前記フラッグ K D F と J D F・I U F とから過給圧の制御を行なう処理を第 7 図に扱わすフローチャートによって、各々説明する。

一方、点火時期の遅角側補正量から設定される 学習値θkg・n には、内盤機関1の回転数によっ て4つの区分が設けられてRAM42の所定のエ リアに別々に格納されており、各々

型はステップ 1 1 1 0 ヘ 進 み、 R A M 4 2 の 所定のエリアに 格納されている 点火 時期 の 遅 角 側 補 正 昼 θ k を 読 み 出 す 処理を 行 ない、 株 く ス テップ 1 2 0 で 読 み 出 し た 遅 角 倒 補 正 量 θ k の 値がどの 範囲にあるかを 判断し、 株 く ステップで 学習値の 設定を 行なわせる。 即 ち 、 クッキングの 程度に 応 じ て 演算された 遅 角 側 補 正 量 θ k が 2 ° C A ~ 4 ° C A の 範 囲に対して

(a) θ k < 2 ° C A で あれば、 処理はステップ 130 へ 移り、 学習値 θ kg・n を θ kg・n ー θ kg・n ー ο . 1 ° C A だけ減算して更新した後、 B へ抜け、

(b) 2° CA≤θk≤4° CAであれば学習値θkg・n を更新する何の処理も行なわずにBへ抜け、

(c) θ k > 4 ° C A で あ れ は 、 処 理 は ステップ 1 4 0 へ 移 り 、 学 習 値 θ kg・n を θ kg・n ー θ kg・n + 0 . 1 ° C A だ け 加 算 して 更 新 し た 後 、 B へ 抜 け 、

点火時期の退角側袖正量 θ k がその学習値 θ kg

お kg・2 … … 2000~3000 rpm
 お kg・3 … … 3000~4000 rpm
 お kg・4 … … 4000~5000 rpm
 お kg・5 … … 5000~6000 rpm
 として設定されるようになっている。

従って学習値の設定は内盤視明1の回転数が2 000rpm から6000rpm にある時に行なわれるが、この範囲は、内盤機関1のノッキングを検出して点火時期制がを行なうことができ、かつ点火時期の制御が有効であるような内盤機関1の運転は対応している。以下の説明において、特に必要がない限り点火時期制御の学習値は θ kg・n で代表させることにする。

内 燃 機 関 1 の 回 転 数 が 上 記 の 範 囲 に あ る 編 合 、 制 物 は 第 4 図 A よ り 入 り 、 ま ず ス テ ッ プ 1 0 0 で は 、 前 回 に 学 習 値 θ kg ・ n の 設 定 が 行 な わ れ て か ら 2 0 0 m sec 軽 過 し た か 否 か の 判 断 が 行 な わ れ る 。 ス テ ッ プ 1 0 0 に お け る 判 断 が 「 N O 」 即 ち 2 0 0 m sec 経 過 し て い な け れ ば 何 の 処 理 も 行 な わ れ ず 制 御 は B へ 抜 け る 。 2 0 0 m sec を 経 過 し て い れ ば 処

・nを設定する本制物ルーチンを終了する。以上のステップ100ないしステップ140の処理により、RAM42の所定のエリアには、内燃機関1の回転数に応じて、点火時期の遅角側補正量 θ k とは別に、その学習値 θ kg・n が常時更新されつつ格納されていることになる。

尚、実際の点火時期 θ は、遅角倒への補正を一切行なわない時の点火時期(ここでは圧縮後上死点からの進角値として定義し、 θ baseとする)をペースとして、

θ = θ base - θ k g・n ······(1)

θ = θ base - θ k - θ kg・n ······(1)

τ χ β ο η κ σ ο η σ ο η κ σ ο η σ

特開昭60-192826 (5)

によって行なわれ、その学習値θkg・n は過渡的な現象の影響をさほどうけるごとなく定められている。

次に第5図のフローチャートを用いて、上述し た点火時期の遅角倒補正量の学習値 θ kg・n に応 じて行なわれる過給圧制抑用フラッグKDFの設っ 定ルーチンについて説明する。まず、その制御の 瞑 要 を 説 明 する と 、 本 制 御 ル ー チ ン は 先 述 の 点 火 時期の制御とは無関係なタイミングで、タイマ割 込等を用いて繰返し行なわれており、RAM12 の所定のエリアに格納されている上述の学習値 θ kg・n (n は 2 ~ 5) を用いて、過給圧を制御す るフラッグKDFを設定するものであって、学習 館 θ kg・ 2 により、順次、過給圧の制御を行なう か否かを判定する判定レベルheta ref と比較し、内 盤機関1の回転数に応じて設けられた4つの学習 館(heta kg・ $2\sim heta$ kg・5)のうち、ひとつでもhetaref を上回るものがあれば、フラッグKDFを1 にセットし、ひとつも θ re1 を上回るものがなく 且つひとつでも2・CAを下回っているものがあ

第5図Cより入る本制抑ルーチンでは、まずス テップ200にて初期化の処理、即ちn = 2の設 定が行なわれ、続くステップ210では、 n ≥ 4 ? の判断、即ち中速域または高速域のいずれの学習 値についての判定を行なうかの判断がなされ、学 習値がθkg・2あるいはθkg・3の場合には処理 はステップ220に進んで判定レベル θ ref を 6 ullet CAとし、学習値が heta kg・ 4 あるいは heta kg・ 5 の場合には処理はステップ230へ進んで判定レ ペルθref を4° CAとし、その後、いずれの傷 合にも処理はステップ240へ移行する。ステッ プ240では、RAM42の所定のエリアから現 在セットされている n の値(最初は n = 2)に応 じて学習値θkg・n (最初はθkg・2)を読み出 す。続くステップ250では該学習値θkg・n が 2° CA~θ ref の範囲に対してどういう大小関

係をもつかの判定が行なわれその判定に応じたステップへと処理は移行される。即ち、

(i) θ rg・n < 2° C A の時、処理はステップ 2 6 O に移り、過給圧を制抑するフラッグ K D F を O にセットした後、ステップ 2 7 O へ進む。

(ii) 2° C A ≦ θ rg·n ≦ θ ref の時、処理 は単にステップ270へ進む。

(i l i) θ rg・n > θ ref の時、処理はステップ 2 8 O へ進み、フラッグ K D F を 1 にセットし 後、本制御ルーチンを D へ抜け終了する。

という処理が行なわれる。(ii)、(ii)の場合には、ステップ270で学習値を決めるパラメータ n を 1 だけインクリメントする処理 (n = n + 1) を行ない、続くステップ290で n = 6であかるかの判断、即ち学習値 θ kg・2~θ kg・5に対して過給圧を制御するフラッグ K D F の段定を行なう処理が全て終了したか否かの判断を行ない、終了していなければ本制御ルーチンをすべて終了したとして D へ抜ける。

以上の処理により、内盤機関1の各回転数域においてノッキングの程度に応じて学習された点火時期の遅角側への補正量のひとつである学習値 8kg・n (n ~ 2 ~ 5) の値に従って、

(1) ひとつでも判定レベル θ ref を上回る学習値がある場合には、点火時期による制御は限界を越えているとして、過給圧を低下させる為にフラック Κ D F を 1 にセットする処理が、

(2) ひとつも判定 レベルか θ ref を上回る学 習値がなく、且つ 2° C A を下回る学習値がひと つである場合には、点火時期の制御にはかなりの 余裕があるとして、過給圧を低下させる為のフラッグ K D F を O にセットする処理が、

(3)上記(1)。(2)のいずれにも該当しない場合にはフラッグKDFを変更しない処理が、 各々行なわれることになる。

次に、インタクーラ4の冷却能力を検出して過給圧を制御するフラッグIDF、IUFを設定する制御について、第6回のフローチャートに依拠して説明する。この制御の概要についてまず説明

すると、本制物ルーチンでは、インタクーラ4の冷却能力を、内盤機関1の運転状態が所定の状態の時に、インタクーラ4の入口側一山口側間の温度差から求め、この冷却能力に応じて数フラッグ 「DF、」UFの設定が行なわれるようになっている。

O以下の処理は何も行なわれず、制御はFへ抜け て終了する。

Ti = (Ti -1×15+ΔT) / 16 ······(2) ここで協度差ΔTを直接には用いないのは、過渡現象やノイズ等による影響を取り除くためであり、冷却能力温度Ti は一次遅れの関数値(なま

し値)として定義されている。

続くステップ360では、ステップ350で求めた冷却能力温度下にがどの温度範囲に属するかを判定する処理を行ない、適給圧を制御するフラッグIDF、IUFの設定を行なう処理(ステップ370、380)を激起させる。即ち、

(A) Ti <25° Cの場合には、インタクーラ4の冷却能力はかなり低いとみなし、処理はステップ370へ移って、過給圧を低減制御するフラッグIDFを1とし、過給圧を増加制御するフラッグIUFを0とし、

(B) 25° C ≤ T i ≤ 45° C の 棚合には、 インタクーラ 4 の 冷却能力は普通とみて、 該 フラック I D F 。 I U F を共に O に 設定 し、

(C) Ti > 45° Cの場合には、インタクー ラ4の冷却能力はかなり高いとみなして、ステップ380へ処理は移って、数フラッグIDFを0 にIUFを1に設定し、

(A), (B), (C)のいずれかの処理が行なわれた後、処理はFへ抜けて本例物ルーチンを

終了する。

本制御ルーチンに先だって、内盤機関1の始動時に本制御ルーチン内で用いられる1ピットのフラックF1.F2.F3の設定が行なわれる。F1.F2は最初過給圧の制御が、全くなされていない状態で共に0に、F3は1にセットされてい

本制抑ルーチンは、タイマ制込等によって適当「

特闘昭60-192826(ア)

な間隔で起吻されてSより入り、まずステップ4 00ではフラッグKDFが1であるか否かの判断 を行なう。KDFが1の時は、点火時期の遅角砲 への初正が限度まで来ており過路圧を低下させる 必要があることから、処理はステップ410へ進 み、ステップ 4 10で フラッグF1が0か 否かの **判断を行なう。フラッグF1はフラッグKDFの** 値による過格圧の低減処理がすでに行なわれたか どうかを怠味するフラックなので、F1-0なら は点火時期の側の要求による過給圧の低減は行な われていないと判断され、処理はステップ420 へ進み、出力ポート48を介してステップモータ 32にパルス信号を出力し、過給圧をおよそ10 OpaHg だけ低減する処理が行なわれる。配子例 即回路14より出力ポート48を介してパルス信 へ回転すると、スプリングコイル34を介してウ ェストゲートバルブ 6 が開弁され、ターピン 2 a に関与することなくパイパス8を沿って排出され る排気の餌合が増える為に、ターピン2a に辺功

するコンプレッサ 2 b の能力は低下し、この結果 過給圧は下がって過給過も低減される。

一方、ステップ 4 0 0 での対断が「NO」、即 ちフラッグKDFが1ではなく0であって点火時 期の例からは、まだ例即に余裕もある場合には、 処理はステップ430へ進み、ステップ410と フラッグF1の判定を行なう。F1-1であって、 すでに供給圧の低下の処理が行なわれた役であっ たならは、処理はステップ440へ進みステップ 420での処理とは逆にステップモータ32を第 2 図 г 2 方向へ回覧させ、ウェストゲートパルブ 6を閉じる方向へ剝卸して過給圧を100□□Hg 増加させる処理が行なわれる。 ステップ 4 4 0 の 処理の役、あるいは上述のステップ420の処理 の後、処理はステップ450へ移行し、1ピット のフラッグF1を反弦する処理を行なう。つまり、 ステップ440の処理(過給圧の増加)が行なわ れる場合はF1-1であるのでF1-0に、ステ ップ420の処理(過倍圧の低減)が行なわれる 切合はF1−0であるのでF1−1に、フラッグ

F1は反伝される。

上記ステップ450の処理の後、あるいはステ ップ 4 10またはステップ 4 30の判断が「NO」 であってフラッグKDFによる過給圧の例御を行 なう必要のない場合には、処理はステップ500 へ進み、ステップ 5 0 0 ないしステップ 5 5 0 に おいて、インタクーラ 4 の冷却能力 (Ti)に店 じて過給圧を低減制物するよう設定されたフラッ グIDFの位に従って、過給圧を制御する処理が 行なわれる。ステップ500ないしステップ55 〇の各処理は、上述のステップ400ないしステ ップ450の各処理と同じ考え方に立ってなされ るものであって、ステップ 4 0 0 ないしステップ 450の処理において用いられたフラッグKDF に替えてインタクーラの冷却能力によって設定さ れるフラッグIDFが、フラッグF1に替えてF 2が、各々用いられると共に、過給圧の倒御がス テップ550およびステップ520では、各々5 OppHg だけ低級・回復されるように仰成されて いる。従って、ステップ500ないしステップ5

過かにはいる。 ののに対している。 ののに対している。 ののに対している。 ののに対している。 ののに対している。 ののに対したがいる。 ののに対したでは、ないではいる。 ののには、ないではいいでは、 でのには、これでは、 ののには、 ののには

以上のように構成された本実施例においては、

(イ) 点火時期の遅角側への補正量のひとつである学習値(θ kg・n)の値によって、点火時期が限界まで選角されている時には過格圧を 1 0 0 mmHg だけ低減し、点火時期に充分な余裕がある時には過格圧を正常に復する処理と、

(ロ)インタクーラ4の冷却能力に応じて、冷 却能力が低い時には過給圧を50mmHg 低減し、

った制御を行なうことができる。又、点火時期の 遅角側への補正量として学習値を用い、インタク ーラ.4の冷却能力として一次遅れの関数値を用い、 更に冷却能力を判別する際にインタクーラ4の入 ロー、出口側周の温度差に対して25°~45°の 中間域を設けて過給圧の増減用フラッグ「DF. 『UFを設定しているので、過給圧の例御は比較 的ゆっくり行なわれ、ドライパピリティを摂うこ とがない。また、過給圧を制御する装置も応答性 の低いものですみ、信頼性・軽済性を共に高める ことができる。更に本実施例では、ウェストゲー トパルプ6を駆動するのにステップモータ32を 用い、スプリングコイル34の張力を変えてウェ ストゲートパルプ6を開閉しているので、過給圧 が変化する場合にもその変化は緩慢となり、過給 圧の急散な変化によってドライバビリティが悪化 するという問題を解決している。

尚、本実施例では過給圧の増減は各々100mm Hg。50mmHgとしたが、この値に限定する必要はなく、適用する内盤機関の特性に合わせて最 冷却能力が充分に高い時には過給圧を50 mmH g 増加する処理と、

を行なうよう構成されている。

従って、インタク-ラ4を備えた過給機付の内 燃機関において、燃料のオクタン価の違い等に応 じてノッキングを検出して行なわれる点火時期朝 御から点火時期を学習制御すると共に、 点火時期 が 燃焼上の 限界 域 より も 遅 角 側 へ 補 正 せ ね ぱ な ら ない時には過給圧を低下させてノッキングの発生 を抑制し、点火時期を燃焼上の許容範囲内に制御 することに加えて、インタクーラ4の冷却能力を 検出して過給圧力を増加・低減し、内燃機関を一 脳撤密に制御することを可能としている。つまり 点火時期制御側の要求から過給圧を100mmHg 低減した場合でも、インタクーラ4の冷却能力が 充分にあって吸入空気が冷えている時には過給圧 を50mmHg 増加させて内燃機関1の出力を増加 させることができ、一方インタクーラ4の冷却能 カが不充分な場合には過給圧をさらに 5 0 mmHg 低減してノッキングの発生を未然に防止するとい

適値を選定すればよい。 又、 点火時間の学習値によって多段階に過給圧を増減したり、 インタクーラの冷却能力によって同様に多段階に過給圧を増減し、 内燃機関をより緻密に制御することも考えられる。

以上本発明の実施例について説明したが、本発明はこの実施例に何等限定されるものではなく、 本発明の夏旨を逸脱しない範囲において、種々なる慰様で実施し得ることは勿論である。

[発明の効果]

以上詳述したように、本発明の内燃機関の制御・方法は、

内盤機関へ過給すると共に、吸入空気を吸気冷却手段によって冷却し、一方ノッキング検出手段の出力に基づく点火時期の遅角側への補正量と、抜補正量に従って設定される学習値とによって点火時期を制御する内盤機関の制御方法において、

吸気冷却手段の冷却能力を検出し、冷却能力と 前記点火時期の学習値とに応じて過給圧を制御す るように構成されている。

特開昭60-192826(9)

又、点火時期の学習値を用いることから、内盤 機関の運転状態が過渡状態にある時などに、過給 圧の制御が頻繁に繰返されるといったことがなく、 ドライバビリティを扱うことがないという副次的 な効果も奏する。

4 図面の簡単な説明

第1図は点火時期とノッキングの発生との関係を説明する説明図、第2図は本発明の基本的構成

図、第3図は本発明の適用される実施例の内盤は本発明の適用は構成図の集集を明める実施例の内盤はプッキングの発生に応じたの学習値(θkg・n)を設定するがの選を示するのである。第4日では、第5日では、10

1 … 内燃機関

2 … 過給機

4 … インタクーラ

6 … ウェストケートバルブ

10…ノックセンサ

1 4 …電子制御回路

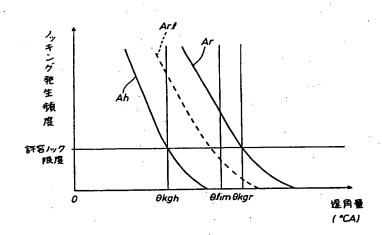
22…入口温度センサ

24…出口温度センサ

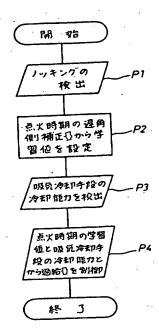
3 4 ··· ステップモータ 4 0 ··· C P U

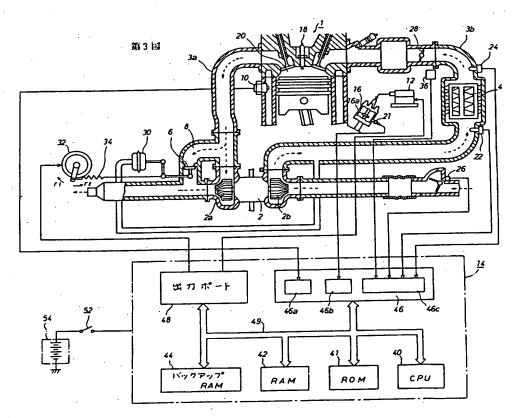
> 代理人 弁理士 足立 勉 ほか1名

第1図

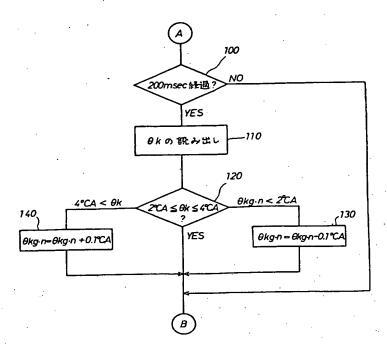


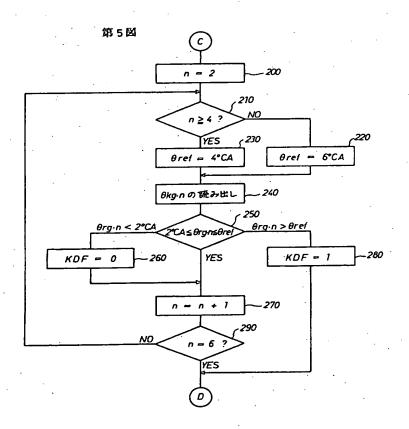
第2図

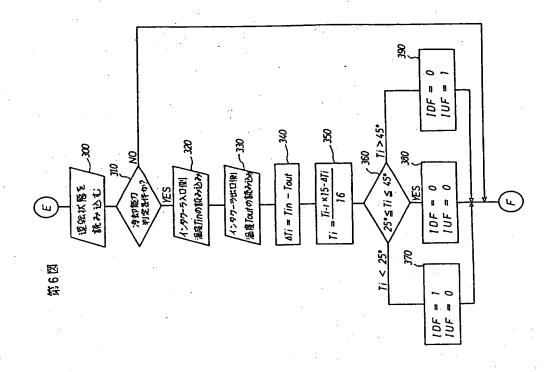


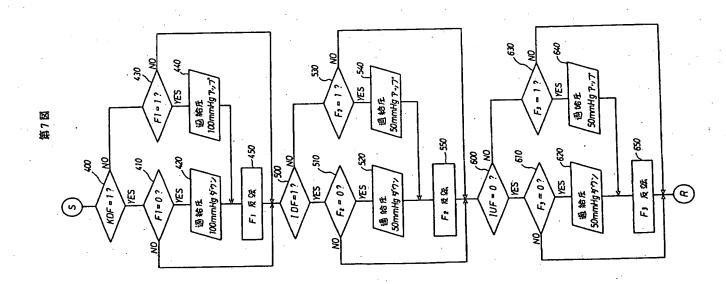


第4図









775 CE ...